



Изготовлено в России.  
Изготовитель ООО "КИРИШИНФТЕОРГСИНТЕЗ"  
187110, Ленинградская обл., г. Кириши, шоссе Энтузиастов, 1

**ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 67**

**ТОПЛИВО ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ МАРКИ ТС-1, ВЫСШИЙ СОРТ**  
по ГОСТ 10227-86

Декларация о соответствии ТС №RU Д-РУ.НХ06.В.00163 с 06.04.2015г. по 06.04.2018г.

Код ОКП 025123

Дата изготовления 26.07.2015.

Дата отбора проб 30.07.2015.

Дата проведения анализа 31.07.2015.

Номер РВС 28 Волн, см 1006,1 Объем, м<sup>3</sup> 6416,953 Количество, кг. 5024474

Номер анализа 764

| № п/п | Наименование показателей  | Методы испытаний | Норма по ТР ТС   | Норма по ИД   | Фактические данные                            |
|-------|---|------------------|--|---|---|
| 1     | Плотность при температуре 20 °С, кг/м <sup>3</sup>  | ГОСТ 3900        | —  | не менее 780  | 783,0   |
| 2     | Фракционный состав:<br>а) температура начала перегрева, °С<br>б) 10% отгонится при температуре, °С<br>в) 50% отгонится при температуре, °С<br>г) 90% отгонится при температуре, °С<br>д) 98% отгонится при температуре, °С<br>е) остаток от разгона, %<br>ж) потери от разгона, % | ГОСТ 2177        | не выше 165<br>—<br>не выше 230<br>—<br>не нормируется<br>не нормируется | не выше 150<br>не выше 165<br>не выше 195<br>не выше 230<br>не выше 250<br>не более 1,5<br>не более 1,5 | 141<br>154<br>178<br>212<br>225<br>1,3<br>0,2 |
| 3     | Кислотная вязкость, мПа·с (сСт)<br>при температуре 20 °С<br>при температуре минус 20 °С   | ГОСТ 33          | —  | не менее 1,30<br>не более 8   | 1,360   |
| 4     | Низшая теплота сгорания, кДж/кг   | —                | —  | не менее 43120  | —   |
| 5     | Высота неметаллического пламени, мм   | —                | не менее 25  | не менее 25   | —   |
| 6     | Кислотность, мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива  | ГОСТ 5985        | —  | не более 0,7  | 0,19  |
| 7     | Иодное число, г йода на 100 г топлива   | ГОСТ 2070        | —  | не более 2,5  | 0,2   |
| 8     | Температура вспышки, определенная в закрытом тигле, °С  | ГОСТ 6356        | не ниже 28   | не ниже 28  | 39  |
| 9     | Температура начала кристаллизации, °С   | ГОСТ 5066        | не выше -50  | не выше -50   | -60   |
| 10    | Термическая стабильность в стат. условиях при 150 °С<br>а) концентрация осадка, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива   | —                | —  | не более 18   | —   |
| 11    | Объемная (масловая) доля ароматических уг-ов, %   | —                | не более 22  | не более 20(22)   | —   |
| 12    | Концентрация фактических смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива  | ГОСТ 1567        | не более 7   | не более 3  | отс.  |
| 13    | Массовая доля обесцв. серы, %   | ГОСТ 19121       | не более 0,25  | не более 0,20   | 0,025   |
| 14    | Массовая доля меркаптановой серы, %   | —                | не более 0,003   | не более 0,003  | —   |
| 15    | Массовая доля сероводорода  | —                | —  | отсутствие  | —   |
| 16    | Испытание на мелкой пластике при 100 °С в течение 3 часов   | ГОСТ 6321        | —  | выд.  | выд.  |
| 17    | Зольность, %  | —                | —  | не более 0,003  | отс.  |
| 18    | Содержание водорастворимых кислот и щелочей   | ГОСТ 6307        | —  | отсутствие  | отс.  |
| 19    | Содержание мыл нафтеновых кислот  | п.4.5 ГОСТ 10227 | —  | отсутствие  | отс.  |
| 20    | Содержание неашированных примесей и воды  | ГОСТ 27154       | —  | не более 1<br>не более 1  | 1<br>1  |
| 21    | Взаимодействие с водой, балл<br>а) состояние поверхности металла<br>б) состояние разделительных фаз   | —                | не более 10<br>50-600  | не более 10<br>50-600   | —   |
| 22    | Удельная электрическая проводимость, мСм/м<br>без антистатической присадки при температуре 20°С<br>с антистатической присадкой (при температуре заправки летательного аппарата) в пред.   | —                | не более 10<br>50-600  | не более 10<br>50-600   | —   |
| 23    | Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не выше 160°С.<br>а) Перелад. движения на фильтре, мг.рт.ст<br>б) Битер. отложений на трубке, баллы по шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)   | —                | не более 25<br>не более 3  | не более 25<br>не более 3   | —   |

Примечание: в графе "Значение показателя" знаком \* отмечаются показатели, проставляемые по паспорту ООО "КИНЕФ" № 4 от 1 № 79 от 18.07.2015г., № В1 от 23.07.2015г.

Вывод: топливо для реактивных двигателей ТС-1, высший сорт соответствует:  
ТР ТС 013/2011 "Техническому регламенту таможенного союза" "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (Решение Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011г. №826);  
ГОСТ 10227-86.

Меры безопасности:

- топливо для реактивных двигателей является малоопасным продуктом в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.007-76 относится к 4 классу опасности.  
- меры предосторожности при хранении, транспортировании, использовании, утилизации, в соответствии с требованиями ГОСТ 10227-86

- Паспорт продукции выдан Испытательной лабораторией топлив ООО "Транснефть-Балтика", ЛПДС "Красный Бор"

Начальник ИЛТ

Дежурный лаборант



Таупов Р.З.

НЕ

ИСПОЛЬЗОВАТЬ

Кравцова Е.Н.

ДЛЯ НУЖД

Коваленко О.В.

ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ

31.07.2015, 04-00.

Дата, время выдачи паспорта

мд

ЛПДС "КРАСНЫЙ БОР"  
КОПИЯ ПАСПОРТА ВЕРНА  
\*1В\* 08 2015г.  
ОПЕРАТОР АСВ